

NOTES DE MISE À JOUR



 info@promine.com






► **Notes de mise à jour 2023.03 – 04**

Ce document comprend la description des nouvelles commandes et améliorations incluses dans les versions **2023.03 – 04** de Promine. Ceci n'est valable qu'à partir de la sortie de la version le **25 avril 2023**.

Droits d'auteurs

© 2021 Promine Inc. Tous droits réservés. Il est strictement interdit de copier, distribuer ou traiter autrement ce document, sauf conformément à l'entente d'utilisation de licence Promine.

Table des Matières

Nouvelles Commandes	3
Module : Solides.....	3
PROMJM – Joindre Faces 3D.....	3
Module : Nuages de Points.....	3
PCLP – Créer polyligne.....	3
Module: Cartographie de Front	3
FMPO – Options.....	3
Module: Géomécanique	4
 RKMER : Effacer RMR – Q	4
Module: Section.....	5
SECMM – Créer une polyligne à l’intersection de 2 mailles.....	5
Module : Nuages de Points.....	6
 PCLS – Couper nuage.....	6
Module : Solides.....	8
 PROMVOLCOMP – Comparer volumes.....	8
Améliorations.....	10
Module : Design de chantier	10
STDA – Annoter blocs.....	10
Module : Géomécanique.....	10
RKMQR – RKMRRM : Q-System et Calculer RMR.....	10
RKMO – Options	11
Module: Arpentage.....	13
SRVO – Options.....	13
Module : Dilution.....	15
DILSOL – Calculer avec Solide 3D	15

Module : Cartographie Géologique	15
GMPC – Contour	15
Module : Live Survey.....	16
LSVO – Options	16

Nouvelles Commandes

Module : Solides

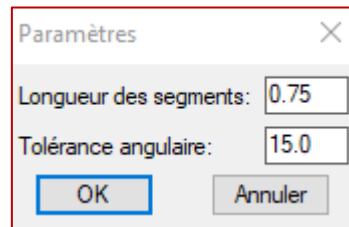
PROMJM – Joindre Faces 3D

L'assemblage des faces a été multiplié par 6. Une boîte de dialogue demande désormais aux utilisateurs s'ils souhaitent vérifier les auto-intersections si le maillage créé n'a pas de volume, car cette vérification prend beaucoup plus de temps que l'assemblage du maillage.

Module : Nuages de Points

PCLP – Créer polyligne

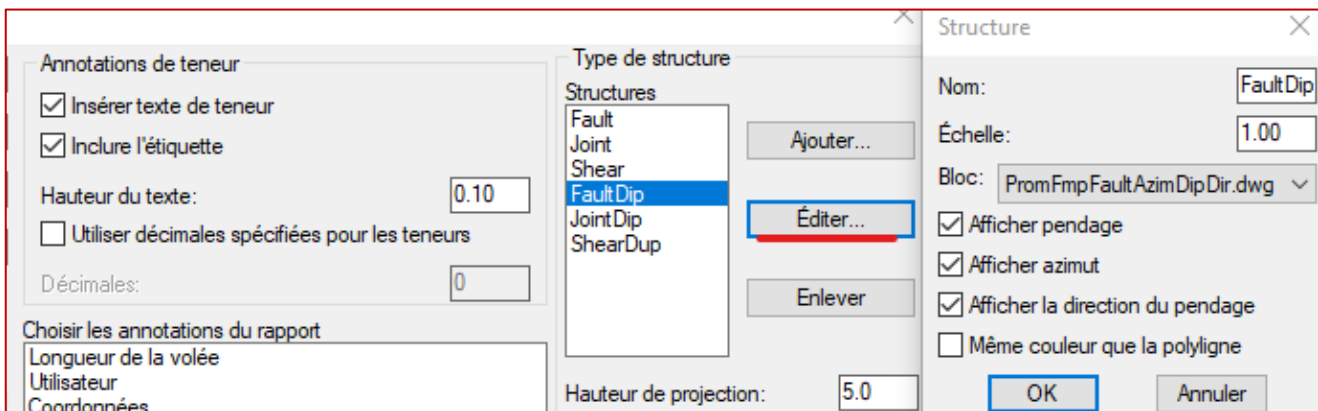
Une option permettant de définir un angle limite a été ajoutée à la commande. Lorsque l'angle limite est dépassé, le programme crée des segments de demi-longueur pour suivre de plus près le nuage de points lorsque la forme devient sinueuse.



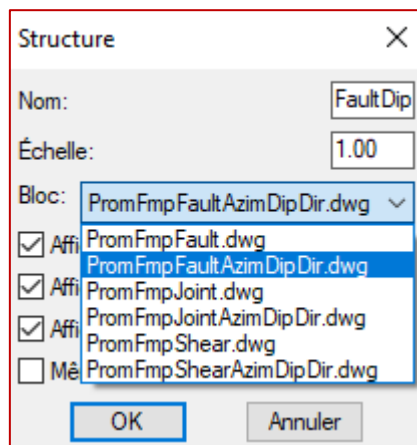
Module: Cartographie de Front

FMPO – Options

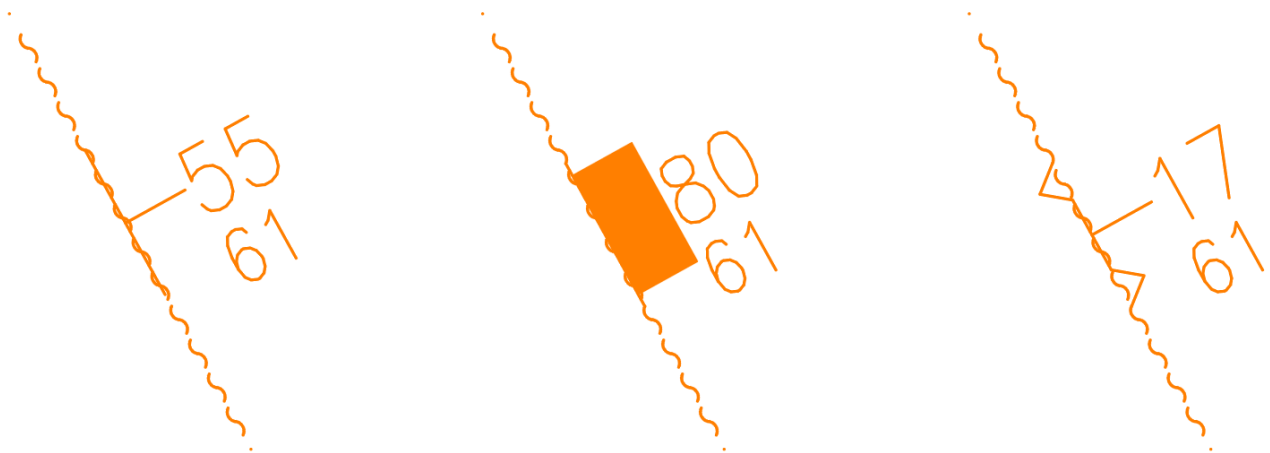
Un élément de basculement a été ajouté aux options des structures FMP pour annoter la direction du pendage. L'utilisateur doit également utiliser un bloc qui comprend un attribut pour la direction du pendage.



Un ensemble de blocs pour les failles, les joints et les cisaillements a été ajouté au module pour utiliser cette fonctionnalité.



Voici à quoi ressemble le résultat :



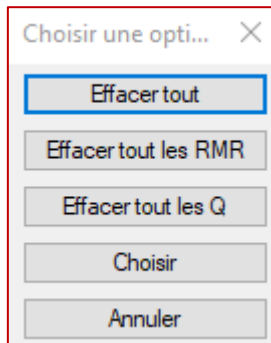
La valeur "61" est la valeur de la direction de pendage.

Module: Géomécanique



RKMER : Effacer RMR – Q

Une nouvelle commande a été ajoutée au module RKM pour effacer les blocs RMR et Q, les hachures et les surfaces. Lors du lancement de la commande, les choix suivants sont proposés :



Effacer tout : Efface tous les objets RMR et Q du dessin.

Effacer tous les RMR : Efface tous les objets RMR du dessin.

Effacer tous les Q : Efface tous les objets Q du dessin.

Choisir : Sélectionner les objets RMR et/ou Q à effacer. Si seul le bloc est sélectionné, la hachure ou la surface associée sera également effacée. Idem si seule la hachure est sélectionnée.

Annuler : Quitte la commande

Module: Section

SECMM – Créer une polyligne à l'intersection de 2 mailles

Cette nouvelle fonctionnalité se trouve dans les commandes personnalisées du module. Elle a été créée pour montrer où une faille traverse une galerie. Elle permet d'avertir l'équipe de production de ce qui l'attend et du fait que les conditions du sol peuvent être dangereuses. Pour utiliser cet outil, sélectionnez 2 mailles (il peut s'agir de n'importe quel maillage) et une polyligne 3D est dessinée à l'endroit où les mailles se croisent. Elle est représentée par la ligne verte dans l'image ci-dessous :



Module : Nuages de Points



PCLS – Couper nuage

Cette commande a été ajoutée au module Nuage de points pour créer des sections dans un nuage de points sans avoir à créer un modèle 3D au préalable. La commande ne peut être utilisée que pour les coordonnées X, Y et Z.

Comment l'utiliser :

1. Sélectionner la commande et la fenêtre suivante s'ouvre :

Couper 1 section

Localisation

☒ Est
☐ Nord
☐ Élevation

Coordonnée: 28.9 Piquer

Tolérance: 0.50

Polyligne

Longueur des segments: 0.8 Piquer

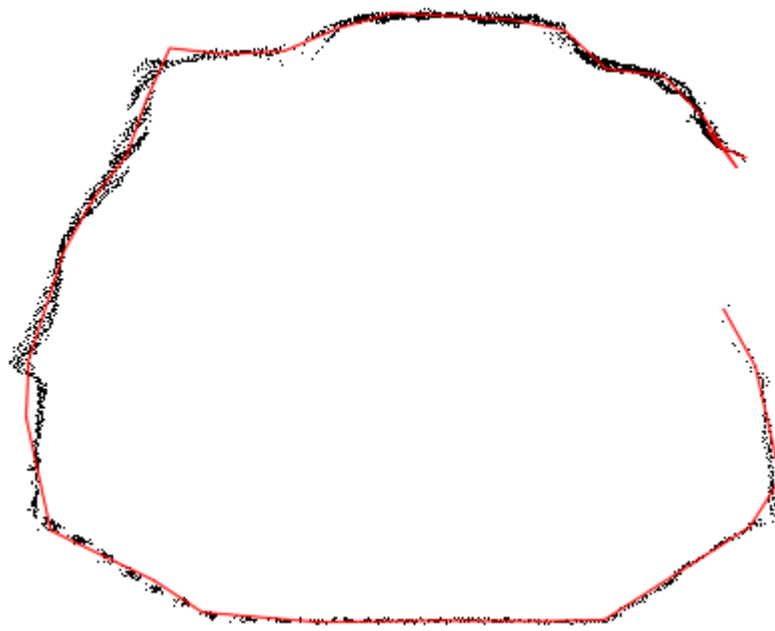
Tolérance angulaire: 15.0

Calque: 0

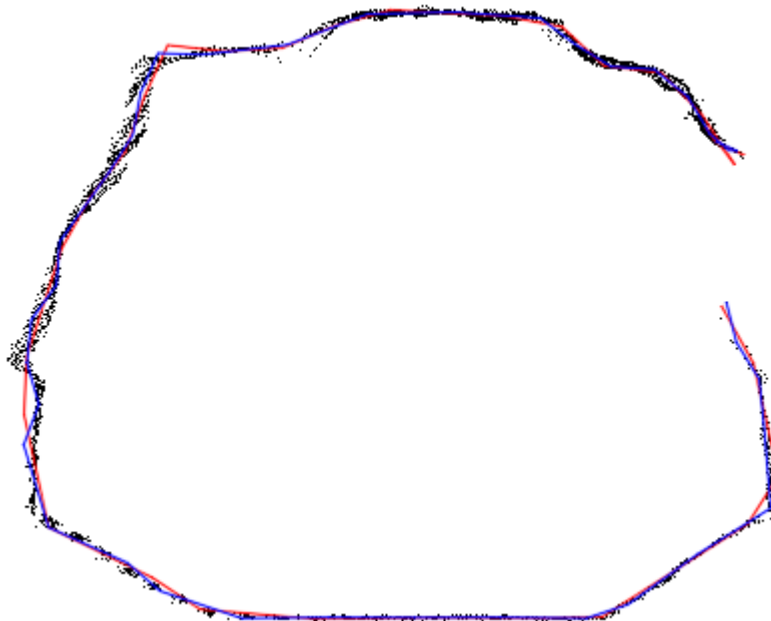
OK Annuler

2. Sélectionner la direction de coupe et la coordonnée (il y a un bouton "Piquer" pour la coordonnée).
3. La tolérance est la distance à laquelle un point doit être situé pour être inclus dans le calcul de la section. Si la section est réalisée à la coordonnée 100 et qu'une tolérance de 0,5 est utilisée, tous les points situés entre 99,5 et 100,5 seront sélectionnés.
4. La longueur du segment de polyligne est la distance entre chaque point de la polyligne. Elle est modifiée par la tolérance d'angle. Si, à un endroit donné, le nuage de points décrit une courbe, le programme utilisera des segments de demi-longueur pour que la polyligne reste proche du profil du nuage de points.
5. Sélectionner une couche cible pour la polyligne créée.

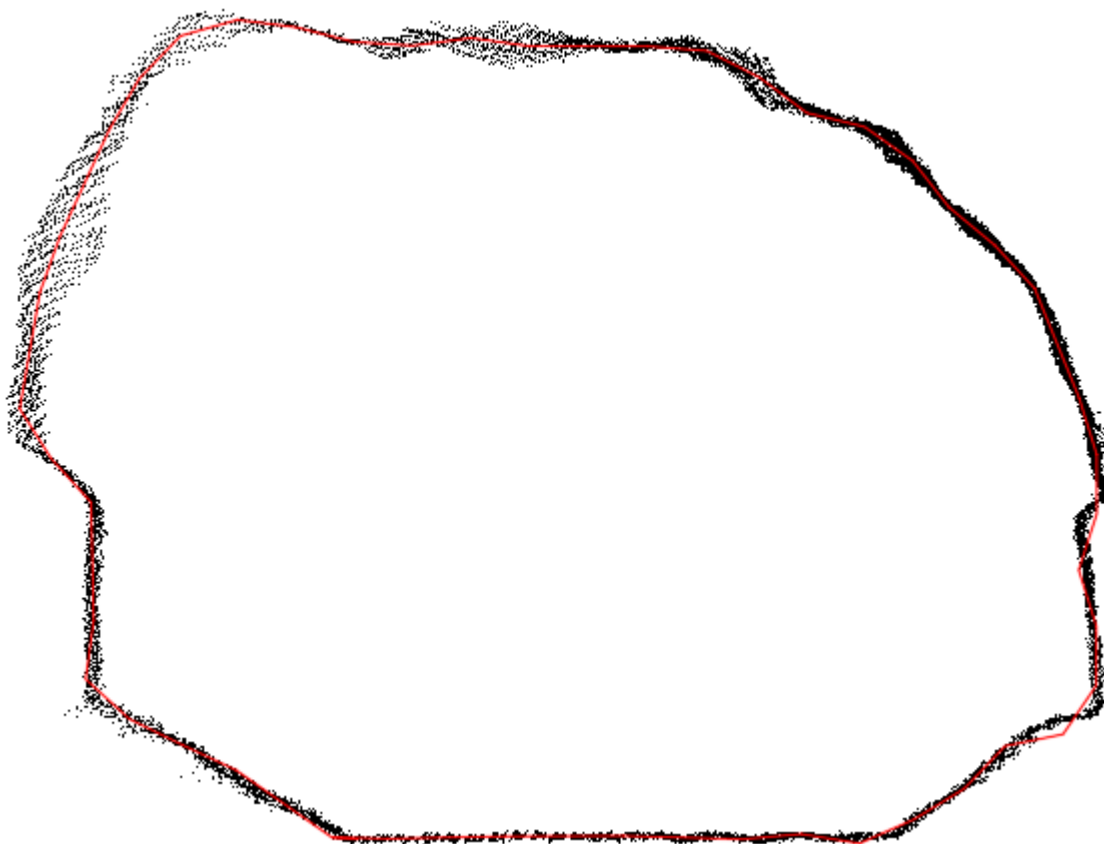
Exemple de polyligne créée (en rouge) :



Le résultat est assez proche et quelques ajustements manuels peuvent le rendre parfait.
Le même ensemble de données mais avec une longueur de segment plus courte (en bleu) rend le résultat presque parfait :



Si le nuage de points est fermé, une polygone fermée sera créée :



Si le nuage de points comporte plusieurs parties, des polygones seront créés pour chacune d'entre elles. La logique de la trajectoire de la polygône peut ne pas être précise lorsqu'il y a des groupes de points multiples ou étendus, mais en général, le résultat sera toujours utile et pourra être corrigé manuellement si nécessaire. Des essais avec différentes longueurs de segments et tolérances peuvent améliorer considérablement les résultats.

Module : Solides



PROMVOLCOMP – Comparer volumes

La commande PROMVOLCOMP a été ajoutée au module Solides pour permettre aux utilisateurs de comparer le volume de deux maillages ou solides 3D différents. Les résultats peuvent être affichés dans un rapport et exportés au format csv.

Différence de volume		
Volume 1	Volume 2	Différence
124.9	124.9	0.0

```
Sélectionner des objets:
Déplacer le rapport:
VOLUME 1: 124.9m3
VOLUME 2: 124.9m3
Différence de volume: 0.0m3
```

La commande renvoie également les volumes résultants et la différence entre eux à la ligne de commande comme PROMVOL.

Améliorations

Module : Design de chantier

STDA – Annoter blocs

Vous pouvez maintenant sélectionner les blocs à annoter par sections. Le programme ira sur chaque section sélectionnée et annotera les blocs :

Annotations de blocs:

Items

Au
Ag

☒ Annoter sur les sections choisies

Calque 0

Sections

SEC1
SEC2
SEC3
SEC4
SEC5

Taille du texte: 1.5

☒ Annoter la teneur

☒ Annoter le type de teneur

☐ Annoter le tonnage

☒ Densité fixe

Densité: 3.30

Champ densité: Au

☐ Utiliser le pourcentage des blocs

Couleur Ag

OK Annuler

Module : Géomécanique

RKMQ – RKMRMR : Q-System et Calculer RMR

Un champ de calque de destination est ajouté dans les commandes RKMRMR et RKMQ. Le calque par défaut sera sélectionnée en fonction du suffixe défini dans les options RKM. Tous les éléments seront placés sur le même calque, le bloc, la hachure ou la surface et la table de classification.

Options

Rayon effectif

Espacement: 1.0

Taille du texte: 0.50

Précision (degrés): 10.0

Distance maximum: 20.0

Afficher valeur > que: 1.0

Factuer RMR

Echelle: 1.0

Couleur des rayons

Couleurs

> 0.0 Couleur: 3

> 2.0 Couleur: 2

> 4.0 Couleur: 1

Modifier...

Ajouter...

Enlever...

Suffixe du calque de destination

RKMRMR: RMR

RKMQ: Q

Classes de qualité de roche par RMR ou Q-system...

OK Annuler

Emplacement du bloc

Sélectionne X 0.000 Y 0.000 Z 0.000

Entrer la valeur directement

Calque de destination

0

0

Blocks

Holes and Samples

3 grade contour

Defpoints

Créer une hachure

Créer une surface

Insérer la table de classe

Ok Annuler

RKMO – Options

Il est désormais possible de personnaliser les classes pour les valeurs du RMR et du système Q. Chaque classe de qualité de roche comprend une description, une limite supérieure, une couleur, un motif de hachure et une échelle de hachure. La couleur et la hachure attribuées seront utilisées pour la hachure, lors de l'insertion d'une surface, seule la couleur attribuée sera utilisée.

Options

Rayon effectif

Espacement: 1.0

Taille du texte: 0.50

Précision (degrés): 10.0

Distance maximum: 20.0

Afficher valeur > que: 1.0

Couleur des rayons

Couleurs

> 0.0 Couleur: 3

> 2.0 Couleur: 2

> 4.0 Couleur: 1

Editer...

Ajouter...

Enlever...

Factuer RMR

Echelle: 1.0

Suffixe du calque de destination

RKMRMR: RMR

RKMQ: Q

Classes de qualité de roche par RMR ou Q-system...

OK

Annuler

Classes de qualité de roche par RMR ou Q-system

RMR

Classes de qualité de roche

0 - 50: Groupe 1

50 - 70: Groupe 2

70 - 100: Massif rocheux d'excellente qualité

Editer...

Ajouter...

Enlever...

Q-system

Classes de qualité de roche

0 - 0.01: Roche exceptionnellement pauvre

0.01 - 0.10: Roche extrêmement pauvre

0.10 - 1: Roche très pauvre

1 - 4: Roche pauvre

4 - 10: Roche passable

10 - 40: Bonne roche

40 - 100: Très bonne roche

100 - 400: Roche extrêmement bonne

400 - 1000: Roche exceptionnellement bonne

Editer...

Ajouter...

Enlever...

Méthode de numérotation

☒ Romaine (IVXLCDM)
☐ Arabe (1234567890)

OK

Méthode de numérotation

☐ Romaine (IVXLCDM)
☒ Arabe (1234567890)

Annuler

Classe de qualité de roche

Description: Roche extrêmement bonne

Jusqu'à: 400.00

Couleur

151 Couleur...

Hachure: CLAY

Echelle: 1.00

OK Annuler

Module: Arpentage

SRVO – Options

Il est désormais possible de créer des polygones fermés. Ceci est utile si le levé est effectué en anneaux. Une option a été ajoutée à la configuration des points pour fermer ou non la polygone créée en joignant des points. Vous pouvez modifier cette option dans la configuration du code de point d'un travail :

Type de travail

Nom:

Liste des codes de point

Code - Bloc - Echelle - Calque(s)

AB* - PromSrvPlus.dwg - 1.00 - STAT

BA - PromSrvBack.dwg - 0.50 - BACKS

LP - PromSrvLinePt.dwg - 0.50 - SSTA

SI - PromSrvFloor.dwg - 0.50 - FLOORS

ST - PromSrvStat.dwg - 0.60 - SSTA

WA - PromSrvWall.dwg - 0.50 - WALLS

Ajouter...

Éditer...

Enlever

Defaut

Blocs de station doublée:

Calque(s) des annotations de date:

Calque(s) d'annotation de texte:

Taille du texte de date:

☐ Ne pas insérer point(s) proche de l'origine

Répertoire des fichiers:

Répertoire des rapports:

☐ Ne pas montrer les autres champs pendant le traitement

☐ Utiliser le nom exact du collet et de la tige du trou

☐ Ne pas demander le décalage du collet des TFD

Provider=Microsoft.ACE.OLEDB.12.0;Data

Configuration base de données

OK

Annuler

Configurer un point

Code:

Type:

Bloc:

Echelle:

Suffixe(s) du calque:

☒ Connecter avec polyligne

☒ Polyligne 3D

☒ Fermer les polygones

☐ Ne pas montrer les points

☐ Enlever le code de point du numero de point

☐ Ajouter des lettres à l'annotation d'élévation

Lettres:

Blocs de point doublé:

OK

Annuler

Voici un exemple de résultat (les résultats précédents étaient en rouge) :

Promine Inc | Notes de mise à jour 2023.04

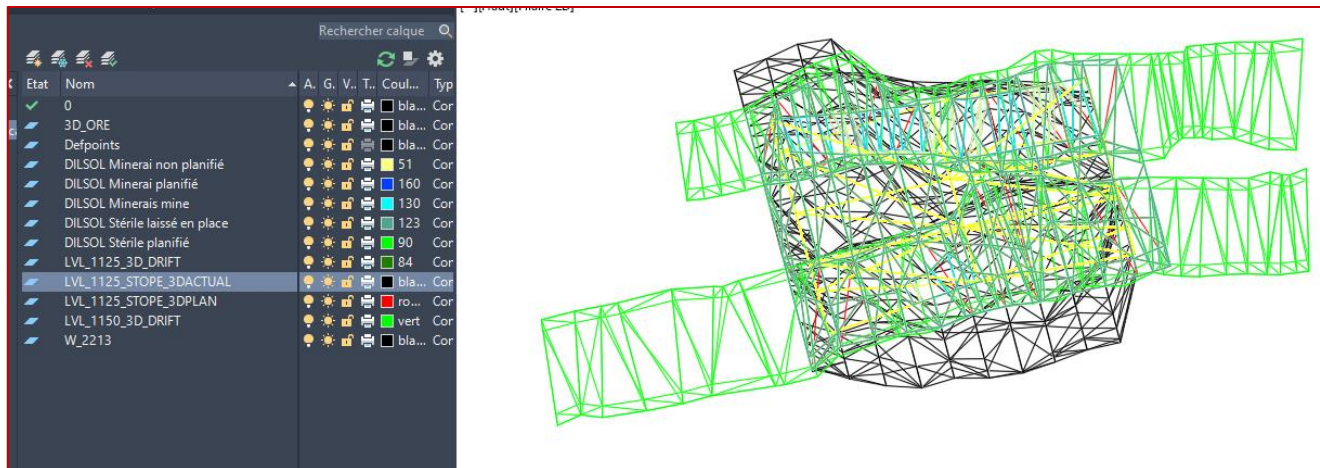
14

Module : Dilution

DILSOL – Calculer avec Solide 3D

La commande DILSOL colorera désormais chaque solide résultant en se basant sur les schémas de coloration des hachures DIL. Si les blocs sont placés sur un calque séparé, le calque recevra la bonne couleur.

Mais si les solides sont placés sur le calque courant, les solides eux-mêmes seront colorés.



Module : Cartographie Géologique

GMPC – Contour

Il est désormais possible de créer des contours, des annotations et des intervalles en 2D plutôt qu'en 3D. L'élévation de chaque élément peut être définie dans la fenêtre de configuration. Les valeurs des annotations seront les mêmes que si les contours étaient en 3D.

Contour

Sélection d'un point

☐ À partir du calque

☒ À partir de la sélection

☐ Sélectionnez une zone limite à l'aide d'une polygône

Propriétés du contour

Valeur du point: Z

Minimum: 90.6

Maximum: 100.84

Espacement: 1.02

Gamme de couleur: Au

Calque: 0

☒ Contours 2D. Entrer l'élévation: 500

Annotations

☒ Annoter contours

Hauteur du texte: 9

Distance entre les textes: 293

Décimales: 1

Calque: 0

☒ Annotations 2D. Entrer l'élévation: 100

☒ Colorer les intervalles

Intervalle de couleur de contour

Gamme de couleur: [dropdown]

Échelle de la légende: 48

Calque: 0

☒ Intervalles 2D. Entrer l'élévation: 0

Méthode utilisée pour la génération: Triangulation

OK Annuler

Module : Live Survey

LSVO – Options

L'option "Activer le laser à la connexion" maintient désormais le laser activé tant que l'instrument est connecté. Elle est désormais exclusivement disponible dans les options et a été supprimée de la commande Connexion.

L'option "Grouper les points" pour les nuages de points a été déplacée de la commande vers les options du module.

Général Général 2 Gestion de prismes Dossiers de dessin Gestion de calques Gestion des blocs

Gestion des droits d'utilisateurs

☐ Peut utiliser les fonctions de base ☒ Peut utiliser toutes les fonctions

☐ Permettre de modifier les valeurs par défaut ☐ Désactivé le bouton orbit

☐ Autoriser la sélection d'une ligne de centre utilisée ☒ Activer le laser à la connexion

☐ Demander confirmation pour éteindre la tablette

Nuage de point

☒ Grouper les points